



СФРЈ — SFRJ

САВЕЗНИ ЗАВОД ЗА МЕРЕ И ДРАГОЦЕНЕ МЕТАЛЕ  
SAVEZNI ZAVOD ZA MJERE I DRAGOCJENE KOVINE  
ZVEZNI ZAVOD ZA MERE IN PLEMENITE KOVINE  
СОЈУЗЕН ЗАВОД ЗА МЕРИ И СКАПОЦЕНИ МЕТАЛИ

БЕОГРАД — БЕОГРАД — БЕЛГРАД

Mike Alasa 14, pošt. fah 746, tel. 620-666, TELEX: 11020 YU YUZMBG

## ODOBRENJE Br. 0212-2857/2-83

Na osnovu člana 171. Zakona o opštem upravnom postupku («Službeni list SFRJ», broj 32/78) i člana 31. Zakona o mernim jedinicama i merilima («Službeni list SFRJ», broj 13/76 i 74/80), na zahtev:

INA COMMERCE ZAGREB, Savska cesta 41

i na osnovu izvršenog tipskog ispitivanja, izdaje se Odobrenje na osnovu koga se mogu ~~podnositi na pregled merila:~~

ugradjivati u merila mase klase tačnosti (III):

- A. NAZIV MERILA: ELEKTRONSKI UREDJAJ ELEKTROMEHANIČKE VAGE
- B. TIP MERILA: DISOMAT M3, n ≤ 6000
- C. PROIZVOĐAČ MERILA: CARL SCHENCK AG, DARMSTADT, SRN
- D. NAMENA MERILA: obrada i pokazivanje rezultata  
merenja mase kod elektromehaničkih vaga
- E. SLUŽBENA OZNAKA MERILA: M-0-15

Na osnovu ovog odobrenja, na pregled se može podneti: neograničen broj  
komada ovog tipa merila, ~~sledećih serijskih brojeva:~~

Tipskim ispitivanjem, koje je obavljeno u skladu sa Pravilnikom o načinu na koji se vrši tipsko ispitivanje merila («Službeni list SFRJ», broj 29/76), utvrđeno je da je merilo iz stava 1. ovog odobrenja podesno za upotrebu u javnom saobraćaju, prema Pravilniku o metrološkim uslovima za merila mase sa neautomatskim funkcionisanjem, klase tačnosti (III) i (IIII) ("Službeni list SFRJ", br. 55/82).

Ovo odobrenje će biti objavljeno u »Glasniku« Saveznog zavoda za mere i dragocene metale.

Sastavni deo ovog odobrenja čini Prilog sa merno-tehničkim karakteristikama merila i načinom pregleda i žigosanja.

Naknada za tipsko ispitivanje merila je naplaćena prema Odluci o visini i načinu plaćanja troškova za pregled i tipsko ispitivanje merila («Službeni list SFRJ», broj 63/79).

UPUTSTVO O PRAVNOM SREDSTVU: Protiv ovog odobrenja može se izjaviti žalba Saveznom izvršnom veću, preko Saveznog zavoda za mere i dragocene metale, u roku od 15 dana od dana dostavljanja Odobrenja. Žalba ne zadržava izvršenje Odobrenja.

Taksa po tarifnom broju 1. i 10. Zakona o tarifi saveznih administrativnih taksa («Službeni list SFRJ», broj 5/82), u iznosu od 8,00 i 30,00 dinara, za rad saveznih organa, naplaćena je od podnosioca zahteva i poništena.


CO:

1. Metrološko-razvojnem sektoru (2 primerka),
2. Kontrolno-inspekcijskom sektoru (2 primerka),
3. Kontrolama mera i dragocenih metala,
4. Ovlašćenim organizacijama udruženog rada,
5. Birou za informatiku (za »Glasnik« — 6 primeraka),
6. Pisarnici Zavoda.

BEOGRAD, 27.03. 1984

DIREKTOR

Milisav Vojičić, dipl. ecc.



## 1. MERNO - TEHNIČKE KARAKTERISTIKE

### 1.1. Klasa tačnosti

1.1.1. Uredjaj za obradu i dokazivanje rezultata merenja mase (EU) proizvodnje SCHENCK, Darmstadt, SRN, tip DISOMAT M3 sa otpornim elektromehaničkim mernim pretvaračima (EMP) je sastavni element elektromehaničke vage (EMV) klase tačnosti (III) sa ili bez polužnog mehanizma sa brojem podeljaka

$n \approx 6000$

1.1.2. Broj podeljaka elektromehaničke vage određuje se prema, u konkretnom slučaju, dozvoljenom najvećem broju podeljaka primenjenih otpornih elektromehaničkih mernih pretvarača;

1.1.3. Greška izdvojenog elektronskog uređaja uključujući i grešku opreme sa kojom se ispituje ne sme prekoračiti vrednost od 0,3 od dozvoljene greške za elektromehaničku vagu.

### 1.2. Merni opseg

U zavisnosti od primenjenih mernih pretvarača elektronski uređaj se može koristiti kod industrijskih elektromehaničkih vaga od Max 30 kg do Max 100 t.

### 1.3. Referentni uslovi

Elektronski uređaj sa mernim pretvaračima mora ispuniti metrološke uslove u pogledu granice grešaka kod:

- promene temperature od  $- 10^{\circ}\text{C}$  do  $+ 40^{\circ}\text{C}$ ,
- promene napona napajanja od  $- 15\%$  do  $+ 10\%$  nazivnog napona,
- promene frekvencije od  $\pm 2\%$  od nazivne vrednosti.

### 1.4. Osnovne karakteristike konstrukcije i funkcionisanja merila

#### 1.4.1. Električni način funkcionisanja

Analogni električni signal od mernog pretvarača proporcionalan opterećenju na mernom pretvaraču preko pojačala i A/D pretvarača nakon obrade u mikroprocesoru iskazuje se na pokazivaču kao podatak o merenoj masi.

1.4.4.2. Pri prekopčavanju uredjaja sa jednog na drugi prijemnik opterećenja ili pri spajanju prijemnika opterećenja mora se imati na umu da se uvek mora prethodno izvršiti podešavanje, odnosno dovodjenje u područje nule.

#### 1.5. Identifikacija merila

Na slici u prilogu dat je šematski prikaz elektronskog uredjaja sa mestima za žigosanje.

#### 1.6. Natpisi i oznake

1.6.1. Na elektronskom uredjaju i na natpisnoj pločici moraju se postaviti odgovarajući natpisi i oznake prema konkretnoj elektromehaničkoj vagi;

1.6.2. Na natpisnoj pločici postavljaju se natpisi i oznake: firma (naziv ili znak proizvođača), tip, serijski broj sa godinom proizvodnje, opseg merenja ili Min i Max, podeljak  $d$ , klasa tačnosti, službena oznaka Zavoda (oznaka za celokupno merilo EU, EMP i prijemnik opterećenja M-3-...), električni priključak (napon i frekvencija);

1.6.3. Na prednjoj strani elektronskog uredjaja, u blizini pokazivača moraju se ponoviti oznake opsega merenja (Min, Max) i podeljka, ako se natpisna pločica ne nalazi već na njoj;

1.6.4. Vrednost kontrolnog broja koji se mora nalaziti u opsegu od 80% do 95% Max merenja mora se naznačiti na prednjoj strani elektronskog uredjaja sa tolerancijom  $\pm 2d$ .

1.6.5. U neposrednoj blizini pokazivača mase mora se naznačiti oznaka jedinice za masu u kojoj pokazivač iskazuje količinu merene mase.

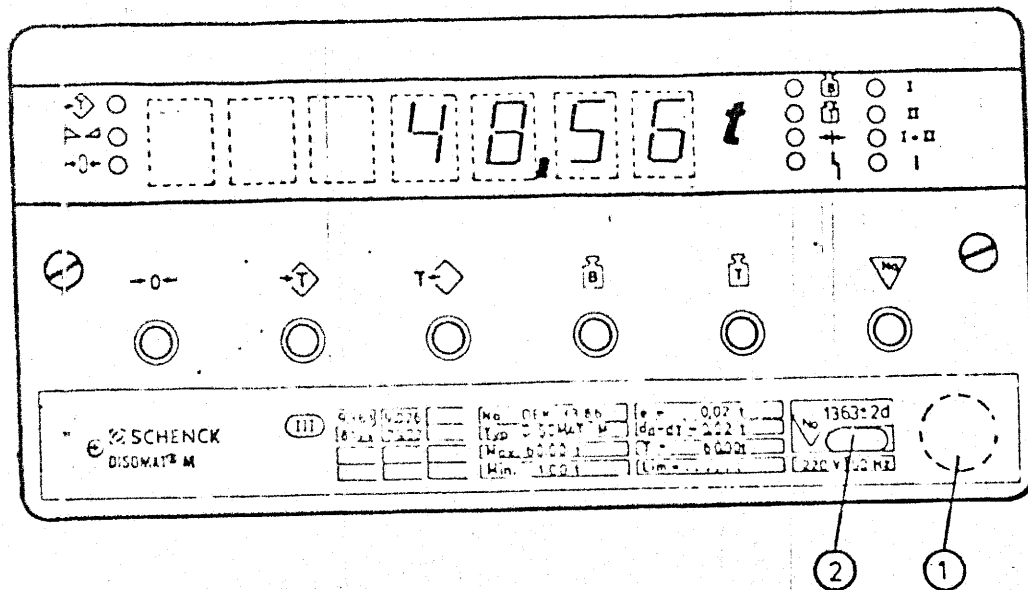
## 2. NAČIN PREGLEDA I ŽIGOSANJA

### 2.1. Obim i način pregleda

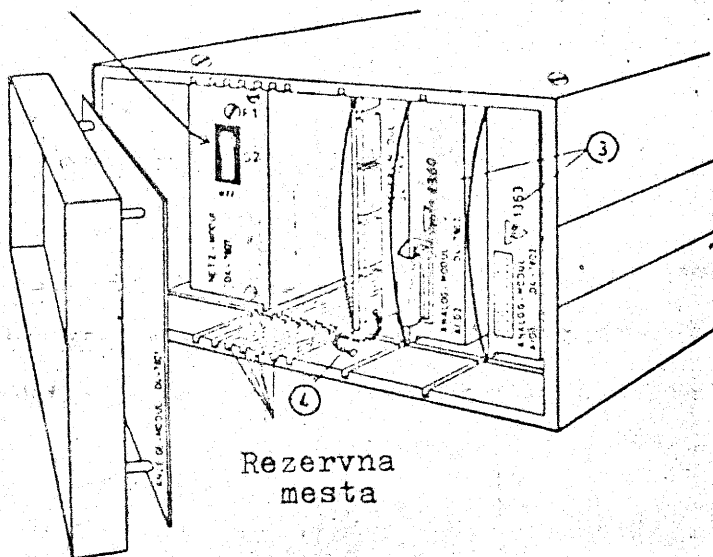
2.1.1. Pregled elektronskog uredjaja obuhvata proveru funkcionisanja, pregled natpisa i oznaka i ispitivanje metroloških osobina;

2.1.2. U principu se odustaje od pojedinačnog - samostalnog pregleda (ispitivanja) metroloških osobina pod delovanjem okolnih uslova, već se pregled metroloških osobina elektronskog uredjaja vrši pri pregledu celog sklopa elektromehaničke vage;

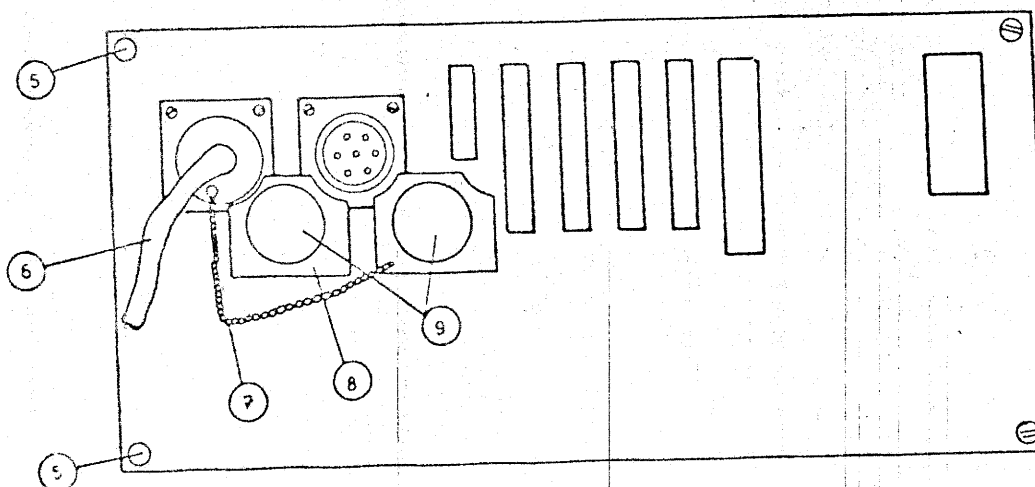
D. ŽIGOSANJE I ZAŠTITNO; ŽIGOSANJE



Glavni prekidač



- 1 Mesto za žigosanje
- 2 Lepljiva traka za dva k. broja
- 3 K. brojevi analognih modula
- 4 Lanac na obe strane zakovan
- 5 Zakivak
- 6 Merni kabel
- 7 Lanac
- 8 Sigurnosni lim (pričvršćuje se sa zavrtnjem)
- 9 Sigurnosni žig-nalepnica



NAPOMENA: nakon izmene osigurane grupe (ploče) potrebno je podneti na pregled

Schutzvermerk nach  
DIN 34 beachten

**CARL SCHENCK AG**  
D-6100 Darmstadt

DEG 007/4-4